



## **ISOVER & ISONAT**

**UN RAPPROCHEMENT  
SOUS LE SIGNE  
DE L'INNOVATION**

---

Dossier de presse - **Mai 2016**

**ISOVER** vient de clôturer, le 29 avril 2016 dernier, l'acquisition de **Buitex Recyclage** et de son activité d'isolants en fibre de bois, sous la marque Isonat. Buitex Recyclage\* devient la société **ISONAT sas**, désormais filiale d'ISOVER.

**ISONAT et ISOVER,**  
une alliance tournée  
vers l'avenir.



Suite à ce rapprochement, **l'ensemble des gammes fibre de bois, flex ou rigides de la société ISONAT sont maintenues** et continuent à être commercialisées sous la marque Isonat. Le **dispositif industriel est renforcé** ainsi que les forces de vente sur quelques secteurs. Le siège social est déplacé à Mably, où se trouve son usine. Par ailleurs, **tous les moyens industriels, logistiques, marketing et commerciaux seront apportés à ISONAT** afin de poursuivre son développement.

Ce rapprochement intervient suite à de nombreuses années de collaborations prometteuses et un constat: ISONAT et ISOVER possèdent non seulement des **savoir-faire complémentaires** mais partagent également **une même vision de leurs métiers et de leurs marchés**, forgée par une histoire riche et singulière, marquée par un fort esprit pionnier et une recherche constante d'innovation.

C'est dans la **continuité de son engagement** auprès des professionnels du bois attachés au matériau de leur filière qu'ISOVER a souhaité conclure ce rachat. Mais aussi afin d'ancrer son positionnement sur un **marché porteur**, en complétant son offre produit par des isolants en **fibre de bois flex et rigides**.

La **mise en commun du savoir-faire unique d'ISONAT et de l'expertise technique d'ISOVER** va faire progresser à la fois les isolants à base de fibres de bois tout comme les isolants à base de fibres de verre et donner vie à de  **futures innovations**.

Pour ISONAT, cette union représente une formidable **opportunité de développement**.

Avec cette opération, ISOVER ambitionne de toujours **mieux servir ses clients** et se félicite de ce rapprochement, placé sous le signe de l'innovation.

\*Les autres activités sont maintenues par ailleurs et rassemblées sous la marque Buitex Industries

## UNE COLLABORATION FORTE ET HISTORIQUE

Au début des années 2000, ISOVER, acteur majeur sur le marché de l'isolation, souhaite se diversifier et **s'intéresse au marché du chanvre qui est alors en pleine expansion**. Il se rapproche de Buitex Recyclage, alors spécialisé dans la fabrication de fibres textiles pour la literie et l'automobile afin d'étudier la possibilité de lui

faire fabriquer des isolants à base de fibres de chanvre, dont ISOVER assurerait la commercialisation. Buitex Recyclage, qui commençait à s'intéresser au marché de l'isolation du bâtiment, y voit une **belle opportunité d'élargir son activité**. C'est le début d'une grande aventure !



Des **savoir-faire complémentaires**



**Isoduo 36 :**  
fibres de verre  
et fibres de bois

ISOVER et Buitex Recyclage **échangent sur leurs savoir-faire industriels** : Buitex Recyclage adapte sa **technique unique d'effilochage textile, de recyclage des tissus et de matelasserie**, et ISOVER partage son **expertise technique en fabrication de produits isolants** en ouvrant les portes de ses usines à Buitex Recyclage, en toute transparence.

**Florapan**, isolant à base de fibre de chanvre, est lancé en 2002. En parallèle, **Buitex Recyclage crée la marque Isonat et élargit son activité à l'isolation en fibres de bois**. En 2009 débute une seconde collaboration avec ISOVER dont un des aboutissements est le co-brevetage d'une nouvelle matière isolante en fibres de verre et fibres de bois : **Isoduo 36**, qui voit le jour en 2012.

---

# ISONAT ET ISOVER, UN RAPPROCHEMENT NATUREL

---

Fortes de leurs relations historiques et de leur dynamisme reconnu dans l'innovation, mais aussi parce qu'elles partagent une même vision et des valeurs proches, ISONAT et ISOVER décident de s'associer durablement. Cette alliance va leur permettre d'aller encore plus loin dans l'innovation pour toujours mieux servir leurs clients.

## ▪ DES ENTREPRISES FRANÇAISES CHAMPIONNES DU MADE IN FRANCE

ISONAT et ISOVER s'appuient depuis leurs origines sur un **fort ancrage local, fabriquent leurs produits en France au plus près de leurs clients et s'approvisionnent en matières premières au plus près de leurs lieux de production**. Sur le marché des isolants en fibres de bois, dominé par des produits allemands, **Isonat est la seule marque 100 % française**.

Ses isolants sont fabriqués avec des **bois issus de forêts régionales gérées durablement, certifiées PEFC, situées en moyenne à 40 km de l'usine de Mably**. Seuls les **bois d'éclaircies** et les **déchets de bois de scieries** entrent dans leur composition.

Cette activité permet, entre autres, de faire tourner les scieries locales en dehors de la période de coupe à destination des bois de chauffage et de **valoriser un matériau qui ne l'était pas jusqu'à présent**.



## ▪ ISONAT, UNE DIFFÉRENCIATION PAR LA QUALITÉ, UN POSITIONNEMENT PREMIUM

Depuis ses débuts, **ISONAT mise sur la qualité et les performances de ses produits** pour s'implanter sur ses marchés. Cela passe avant tout par le choix des bois. ISONAT utilise du **Pin Douglass, une essence dure et très résistante, qui procure des fibres plus longues et de meilleure qualité** que celles obtenues avec des pins « résineux », plus tendres. Le résultat est un **produit souple, qui se calfeutre mieux, plus homogène et qui dégage moins de poussières à la découpe**. Un autre avantage du Pin Douglass est qu'il est **naturellement résistant aux insectes** et ne nécessite pas de traitement particulier.

Dans un contexte de marché difficile, qui tend à orienter les ventes vers des produits moins qualitatifs, ISONAT prend le parti de **créer de la valeur avec des produits toujours plus performants et certifiés**. ISONAT est la **1<sup>ère</sup> entreprise sur le marché de la fibre de bois à faire certifier ses produits par l'Acermi et à obtenir des Avis Techniques**.

Sa collaboration avec ISOVER l'a conduit également à affiner ses produits du point de vue de leur performance thermique, de leur confort de pose, de leur mécanique et de construire sa différenciation sur ces critères. De nombreuses démarches de R&D aboutissent à la mise en place d'un nouveau procédé, qui va améliorer la qualité des produits sur ces différents points et qui va permettre d'obtenir **un lambda de 36 ( $\lambda = 0,036 \text{ W}/(\text{m.K})$ ), record sur son marché.**



Par ailleurs, ISONAT, à l'origine spécialisé dans les isolants flex, **décide d'investir sur le marché des isolants rigides** et ouvre une nouvelle ligne de production. Cet élargissement de sa gamme lui permet de bénéficier aujourd'hui d'une **offre de produits en fibres de bois complète, la plus claire et la plus lisible du marché.**

**Volonté de tirer le marché vers le haut, recherche constante d'innovation, intransigeance sur la qualité des produits, souci de produire en France et de faire certifier ses produits,** autant d'éléments fondateurs des deux marques Isonat et ISOVER qui rendent ce **rapprochement naturel, en plus d'être stratégique.**

## AVANTAGES ET OPPORTUNITÉS DE CETTE FUSION

ISOVER a toujours été à l'écoute de la filière de construction en bois (constructeurs de maisons à ossature bois, charpentiers, couvreurs) et a développé une **gamme complète de produits** répondant à leurs besoins et à ceux de leurs clients (isolants dédiés aux maisons à ossature bois, membranes hydro-régulantes, etc.).

En rachetant ISONAT, **ISOVER inscrit durablement son activité dans cette filière** et élargit son offre vers de nouveaux clients et de nouveaux segments de marché.



Pour ISONAT, ce rapprochement présente une **formidable opportunité de développement**. Grâce à la **capacité commerciale, marketing, logistique et technique d'ISOVER**, ses clients distributeurs vont rapidement pouvoir bénéficier d'une **offre de services plus flexible**, de **livraisons qui pourront être panachées avec de la laine de verre**, et d'une **offre produit enrichie d'une approche système** (pièces de pose, étanchéité à l'air). Grâce au panachage, ISONAT peut désormais proposer à ses clients des **livraisons en petites quantités**.

ISOVER va également apporter à ISONAT tous les moyens industriels nécessaires à la poursuite de son développement avec déjà une **première réussite : une évolution de sa palettisation pour pouvoir stocker à l'extérieur l'ensemble des produits**, ce qui représente un avantage concurrentiel majeur.

ISONAT sera bientôt le **1<sup>er</sup> acteur du marché de la fibre de bois à se doter de Fiches de Déclarations Environnementales et Sanitaires (FDE&S)**.

Finalement, pour réunir davantage leurs forces et leurs savoir-faire, **ISOVER et ISONAT créent ensemble un centre de R&D à Mably**, au sein de l'usine ISONAT, dont les travaux vont aussi bien bénéficier aux familles de produits à base de fibres de bois que de fibres de verre.

*«L'association entre une navette, agile et rapide dans l'innovation mais qui fonctionne de manière empirique et un paquebot, qui mène les projets de manière scientifique et structurée jusqu'au bout, va nous permettre de progresser énormément» (Jean-Pierre Buisson).*

**Ouvrir la voie à de nouvelles innovations dans l'isolation, tel est le leitmotiv de cette nouvelle union.**



Une **union** placée sous le **signe de l'innovation**

---

# PRÉSENTATION DE BUITEX RECYCLAGE ET DE SA MARQUE ISONAT

---



Entreprise familiale basée à Cours-la-Ville dans le Rhône depuis 1898, Buitex Recyclage a débuté son activité par la récupération de déchets de fabricants de couvertures de la région pour leur revendre une fois effilochés.

D'autres spécialités sont venues s'adjoindre à l'effilochage au cours des décennies comme l'aiguilletage et la thermo-fixation qui permettent de lier les fibres issues de l'effilochage pour créer des produits composites « mécaniquement homogènes ».

Grâce à un service de R&D dynamique et à une forte politique d'innovation, Buitex Recyclage développe son activité sur des secteurs variés : bâtiment, literie, automobile et horticulture.

La souplesse des chaînes de production de Buitex offre une forte polyvalence à l'entreprise, ce qui lui permet de faire évoluer la composition des produits, leurs épaisseurs, leurs densités...

## ▪ QUALITÉ ET ENVIRONNEMENT

La philosophie de l'entreprise est d'utiliser et de recycler des fibres textiles ou végétales pour créer des produits qui prennent en compte la protection de l'environnement.

Les matières premières sont issues de plantations françaises pour les fibres végétales et d'entreprises locales pour les fibres textiles. La recyclabilité des différents produits peut même permettre à Buitex de réutiliser ses propres produits pour en concevoir de nouveaux.

La qualité fait aussi partie des lignes directrices de Buitex. L'entreprise a obtenu la certification ISO 9001 Version 2000, en 2005.

## ▪ ISONAT, DES ISOLANTS TECHNIQUES ET CERTIFIÉS

ISONAT transforme des matériaux tels que le bois, le chanvre ou le textile en des matériaux isolants techniques et performants.

Tous les produits ISONAT sont certifiés Acermi, une garantie de performance et de qualité pour les professionnels du bâtiment, les assureurs et les habitants.

Aujourd'hui, ISONAT dispose de **2 gammes principales de produits en fibre de bois** : des **isolants flex** et des **isolants rigides**.

#### ▪ GAMME DE PRODUITS FLEX

Les produits flex sont destinés exclusivement à un usage en intérieur, en neuf et en rénovation, et sont adaptés à tous types de parois : murs, combles aménagés et combles perdus.

ISONAT PLUS 55 FLEX H



Isonat Plus 55 Flex H est l'isolant en fibre de bois le plus performant du marché :  $\lambda = 0,036 \text{ W/(m.K)}$ . C'est également le seul à posséder un voile assurant un bon confort de pose. Il présente un bon compromis rigidité/souplesse et se calfeutre bien.

Distribué en panneaux semi-rigides de 40 à 200 mm d'épaisseur. Disponible en deux largeurs : 580 et 600 mm.

Certifié par l'Acermi.

ISONAT FLEX 40



Isonat Flex 40 est un isolant d'entrée de gamme, léger et de bonne qualité. Il possède une bonne performance thermique ( $\lambda = 0,038 \text{ W/(m.K)}$ ), un bon compromis rigidité/souplesse et permet un calfeutrement optimal de la paroi.

Distribué en panneaux semi-rigides, de 40 à 200 mm d'épaisseur.

Disponible en largeur 580 mm.

Certifié par l'Acermi.

#### ▪ GAMME DE PRODUITS RIGIDES

Les panneaux en fibres de bois rigides de la gamme Isonat Fiberwood répondent aux plus hautes exigences des professionnels du bâtiment en matière d'isolation par l'extérieur (ITE). Basés sur une conception technique innovante, ils disposent d'une structure monobloc très résistante, d'un traitement hydrofuge dans la masse et de profils réversibles facilitant leur mise en œuvre.

ISONAT FIBERWOOD DUOPROTECT



Destiné à une application en murs par l'extérieur sous enduit et en toiture (sarking), Duoprotect est un isolant hydrofuge, à forte densité, qui dispose d'une résistance mécanique très importante. Il se pose directement sur chevrons ou montants d'ossature, sans voligeage.

Performance thermique de  $\lambda = 0,044 \text{ à } 0,0047 \text{ W/(m.K)}$

Densité de  $180 \text{ kg/m}^3$

Disponible en 22 à 160 mm

Dimension :  $1872 \times 572 \text{ mm}$  et  $2472 \times 572 \text{ mm}$

C'est le seul produit en fibre de bois de cette densité à être fabriqué en France et certifié par l'Acermi.



Le plus polyvalent de la gamme Isonat Fiberwood, Multisol 140 est compatible avec une pose en isolation des murs par l'extérieur sous bardage ou enduit et en isolation des toitures par l'extérieur (sarking). C'est le seul produit en fibres de bois dans cette densité à être fabriqué en France.

Performance thermique de  $\lambda=0,042$  W/(m.K)

Densité de  $140$  kg/m<sup>3</sup>

Disponible en 20 à 240 mm d'épaisseur

Hydrofuge

Dimension : 1872 x 572 mm

Certifié par l'Acermi



Multisol 110 est idéal pour des applications nécessitant des épaisseurs importantes. Il est essentiellement destiné à l'isolation des murs sous bardage rapporté.

Performance thermique de  $\lambda=0,040$  W/(m.K)

Densité de  $110$  kg/m<sup>3</sup>

Dimension : 1250 x 600 mm

Disponible en 100 à 240 mm d'épaisseur

Certifié par l'Acermi